

# CONSORZIO DELLA BONIFICAZIONE UMBRA

## REGISTRO DELLE DETERMINE DIRIGENZIALI

### DETERMINA N° 72 DEL 28 LUGLIO 2025

**OGGETTO:** Fornitura di carburante agricolo per l'esercizio delle macchine operatrici consortili - anno 2025.  
Affidamento alla società Eredi Bartoli Guerrino s.r.l. di Spoleto per l'importo di € 8.800,00 (IVA 10% compresa).

IL DIRETTORE

PREMESSO CHE

- il Consorzio, al fine di ottimizzare e di estendere l'intervento manutentorio in tutta la rete idraulica consorziale e anche di avere la possibilità di effettuare tempestivamente interventi d'urgenza, si è dotato di una attrezzatura meccanica per eseguire specifici lavori costituita da:
  - 1) trattore JOHN DEERE 6430 a quattro ruote motrici
  - 2) terna KOMATSU completa di attrezzature per la manutenzione dei corsi d'acqua
  - 3) Escavatore MECALAC 11 MWR
  - 4) Escavatore gommato HYUNDAI HW 140
  - 5) Escavatore cingolato EUROCOMACH 100 TR
  - 6) Trattore CLAAS Arion 650
  - 7) Escavatore cingolato KOMATSU MR-88
- si rende necessario l'acquisto per l'anno 2025 di carburante agricolo per il funzionamento dei suddetti mezzi che vengono impiegati per l'effettuazione di interventi di manutenzione ordinaria, straordinaria e di pronto intervento sulla rete idraulica nel comprensorio consortile, nonché per la manutenzione e riparazione degli impianti di irrigazione pubblici gestiti dal Consorzio;
- l'ufficio Manutenzione-Irrigazione in data 08/01/2025 con nota prot. 70/25 trasmetteva a mezzo e-mail la richiesta di assegnazione di carburante agricolo agevolato per l'anno in corso, alla società Impresa Verde Umbria s.r.l. (Coldiretti);
- in data 28/02/2025 è stata definita l'assegnazione per il Consorzio del prodotto petrolifero di cui all'oggetto per l'anno corrente;
- vista la situazione di urgenza dovuta dal fatto di aver completamente esaurito le scorte di gasolio agricolo stipate nel magazzino consortile in loc. Faustana di Trevi, ed in considerazione delle attività manutentive in corso di svolgimento; in data 10/07/2025 con note prot. 4324/ 25 e 4325 / 25 è stata avanzata a mezzo e-mail richiesta di offerta per la fornitura di che trattasi ai seguenti operatori economici:
  - 1- Petrol Umbra s.r.l. - via Bevagna, 33 - Foligno;
  - 2- Eredi Bartoli Guerrino s.r.l. - via delle Lettere, 15 - Spoleto;
- entrambi gli operatori economici interpellati hanno trasmesso le proprie offerte con le modalità e nei tempi richiesti; le stesse risultano acquisite agli atti dell'Ente con prot. 4326 / 25 e 4319 / 25 del 10/07/2025, con il seguente risultato:

Ditta	prezzo offerto (€/lt.)
Petrol Umbra s.r.l.	0,849
Eredi Bartoli Guerrino s.r.l.	0,800

- per quanto sopra è opportuno procedere all'affidamento della fornitura alla società Eredi Bartoli Guerrino s.r.l., con un prezzo finale di vendita pari ad € 0,880 (IVA 10% compresa);
- la ditta di cui sopra garantisce il proprio consenso ad eseguire prontamente la fornitura all'atto della richiesta da parte del CBU, e comunque entro le ore 15:00 del giorno 14/07/2025;

CONSIDERATO

- che le attività manutentorie sui corsi d'acqua di 3^ categoria, su quelli non classificati e sugli impianti irrigui con impiego dei mezzi meccanici sopra descritti sono in pieno svolgimento, ed essendo ultimati e totalmente esauriti i rifornimenti precedenti, si rende necessario e urgente

l'acquisto del suindicato prodotto petrolifero per poter consentire la continuità delle attività sopra ricordate;

- che il quantitativo stipabile nei tank di stoccaggio è pari a 10.000 (diecimila) litri;
- che la spesa complessiva per la fornitura, pari ad € 8.800,00 (IVA 10% compresa) può essere imputata come segue:

75% Capitolo 170 del Bilancio 2025 = € 6.600,00

25% Capitolo 181 del Bilancio 2025 = € 2.200,00

#### VISTO

- che ai sensi dell'articolato di regolamento, l'importo della prestazione di cui sopra può ritenersi congruo con i prezzi di mercato;
- la delibera n.52/P del 13/12/2007 "funzioni di responsabilità", per il Direttore del Consorzio inerente la separazione tra le funzioni di indirizzo politico-amministrativo e quelle gestionali del Consorzio, a norma della L.R. n.30/04 e del vigente statuto consortile;
- l'art. 50, comma 1, lettera b) del D.Lgs. 36/2023, secondo cui la fornitura di che trattasi può essere affidata in modo diretto, essendo l'importo oggetto di affidamento inferiore ad € 140.000,00;
- l'art.8, del "Regolamento per i lavori, le forniture ed i servizi in economia del Consorzio", approvato con Delibera n. 23/CA del 16/04/2018 e s.m.i.;
- il Codice Etico e di Comportamento", approvato con Deliberazione Presidenziale n. 10/P del 31.01.2025, ratificata con Deliberazione n. 17/CA del 12.02.2025 del Consiglio di Amministrazione, pubblicato nella sezione Amministrazione Trasparente del sito dell'Ente, che il contraente si obbliga a rispettare e a far rispettare ai propri collaboratori, pena la risoluzione dell'incarico;
- il parere n. 233 del 10.07.2025, redatto dall'Area tecnica - Ufficio Manutenzione e Irrigazione;
- il parere in ordine alla legittimità e alla regolarità amministrativa-contabile del 16.07.2025;

#### DETERMINA

- di approvare la fornitura di carburante agricolo per l'esercizio delle macchine operatrici consortili, per l'anno 2025, con affidamento alla società Eredi Bartoli Guerrino s.r.l. di Spoleto, per l'importo di € 8.800,00 (IVA 10% compresa);
- di imputare la spesa complessiva sui relativi Capitoli del Bilancio 2025, che presentano le seguenti disponibilità:

- Stanziamento Cap.170: Spese per il funzionamento e la manutenzione degli impianti (diga) - funzionamento degli impianti (energia elettrica, assicurazioni e varie) - lavori di manutenzione e varie (diga ed altre opere a carico del Consorzio) - gestione automezzi	455.000,00
- Spesa impegnata all'atto della Delibera	-203.737,88
- Spesa prevista dalla presente Delibera	-6.600,00
- Importo residuo	244.662,12

- Stanziamento Cap.181: Spese di irrigazione per la gestione dell'impianto in destra del Fiume Topino - IMPIANTO A PIOGGIA -	150.000,00
- Spesa impegnata all'atto della Delibera	-46.106,18
- Spesa prevista dalla presente Delibera	-2.200,00
- Importo residuo	101.693,82

IL DIRETTORE

*Dott.ssa Candia Marcucci*

*F.to*